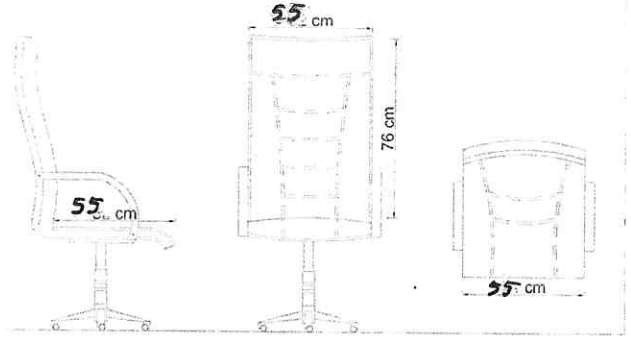


KOLTUK TEKNİK ŞARTNAMESİ



Resim Temsilidir.



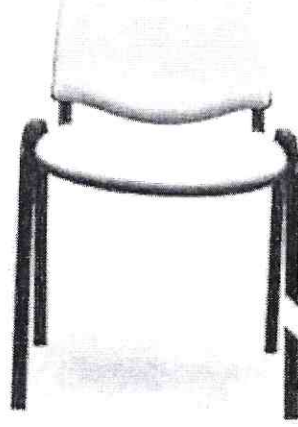
Tolerans (+ / - %10 cm) olacaktır

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kumaş; Panama kumaş 280-300 g/m² ,%100 PES, Kaşe Kumaş %70 Yün% 30 Pes 400-450 g/m²
- Suni Deri ; 600 g/m² ,% 2 PU % 65 PVC % 22 PES % 11 COTTON
- Ebatlar; yukarıda verilmiştir. Tolerans (+ / - %10 cm) olacaktır.
- Monoblog Gövde; Papellerin üst üste preslenmesiyle elde edilen 17 mm kalınlığında onoblok kontradan imal edilecektir.
- Oturak ve sırt kısmına 32 DNS kesme sünger, sırtın dış kısmına ise 14 DNS kesme sünger kullanılacaktır.
- Kol; 5 mm DKP saçdan imal edilen koltuk kolu 6-12 mikron kalınlığında kromaj kaplanacaktır.
- Kol dayama kısmında poliüretan malzemedan imal edilmiş malzeme kullanılacaktır.
- Mekanizma; Arka taraflardan yataklanmış pullarla yatma açısı ayarlanabilen multi tilt mekanizma kullanılacaktır.
- Mekanizma kilidi açıldığında oturma yeri ve sırt beraber salıncak hareketi yapacak, kullanıcının sırtı istediği konumda sabitleyebilme özeliği olacaktır.
- Diğer kol ile de koltuğun aşağı yukarı hareket etmesi sağlanacaktır.
- Amörtisör; Amörtisör, DIN Avrupa normlarına uygu class 4 kalitesine uygun olacak ilk oturuşta şok emici özel esneme özeliğine sahip amörtisör kullanılacaktır.
- Ayak; Özel kalıp ile şekillenmiş Metal Krom ayak kullanılacaktır. 6-12 mikron kalınlığında kromaj kaplanacaktır.
- Tekerlek; Tekerlek Polyamid malzemedan imal edilmiş 60 mm (+ / - %3 cm)çapında vidasız geçme özeliğine sahip tekerlek kullanılacaktır. Ürünler özel kutularına paketlenip sevk edilecek ve kullanılacak malzemeler 1. sınıf olacaktır.
- Fotoğraflar temsilidir.
- Renkler idarece belirlenecektir.
- Ürünler 2 yıl garantili olacaktır.
- Firma teknik şartnameye uygun ürünü idareye onaylattıktan sonra üretime başlayacaktır.

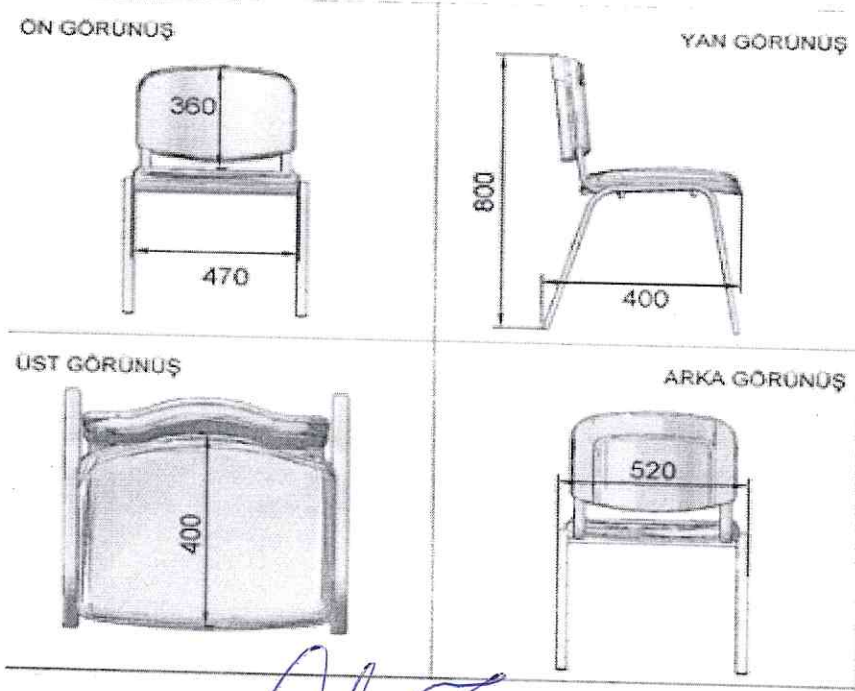
Yılmaz AŞOĞA
Or. END. MCH

KOLSUZ BEKLEME SANDALYESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ



TEKNİK ÖZELLİKLER


- Ayakları 30*15*1.2 m (+ / - %3) profil ve ara kayıtları Q21*1.5 m profilden özel kalıplarda bükülerek şekil verilecek ve elektrostik toz boya ile boyanacaktır.
- Oturak ve sırt yaslamada 12 m kontra üzeri sünger ve suni deri kaplı olacaktır.
- Fotoğraflar temsilidir.
- Renkler idarece belirlenecektir.
- Ürünler 2 yıl garantili olacaktır.
- Firma teknik şartnameye uygun ürünü idareye onaylattıktan sonra üretime başlayacaktır.
- Ölçülerde (+ / - %5) tolerans vardır.



Yılmaz TASSOVA
Ok. End. Müh

PORTMANTO TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Portmantonun yüksekliği 165 cm (\pm 5 cm) olmalıdır.
- Gövde 50 mm (\pm 0,5 mm) apında ve en az 1,5 mm et kalınlığında sac borudan imal edilecektir.
- Taban 3 mm (\pm 0,5 mm) kalınlığında ve 35 cm (\pm 5 cm) apında DKP sacdan imal edilecektir.
- En az 8 adet askı olacaktır.
- Portmantonun tüm metal aksamı elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
- rn en az 2 yıl garantili olacaktır.
- Renkler, İdare tarafından belirlenecektir.
- Firma, teknik şartnameye uygun ürünü İdareye onaylattıktan sonra üretime başlayacaktır.
- Askılığın açıkta kalan tüm uçlarının plastik tıpa ile sonuçlandırılmalıdır.
- Askılıklar monte edilmiş olarak teslim edilmelidir.


Yılmaz Tapođu
Or. Bnd. Mwh