



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

DİŞHEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ PROJE BİRİMİ

Alımın Adı / Numarası	BAP04-B-2024-5509-12
Son Teklif Verme Tarihi	29/11/2024 adurmaz@omu.edu.tr Telf.0-362-3121919 /8130
Teklif Sahibinin Adı ve Soyadı / Ticaret Ünvanı	
TC Kimlik Numarası, Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon, Faks Numarası, e-posta Adresi	

Teklif Cetveli

S. No	Malın/Hizmetin/Yapım İşinin Adı	Birimi	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı	Diğer Hususlar
1	Akrilik Soğuk Akril	1	Takım			
2	Bisco Aelite Is posterior	5	Adet			
3	Bisco Universal Adesiv)	1	Adet			
4	Fissür Frez	50	Adet			
5	Fuji II Ic (50 'lik)	1	Kutu			
6	Im Arte Condense Spatül	1	Adet			
7	Im Arte Fissura Spatül	1	Adet			
8	Rond Frez	50	Adet			
9	SDR Dendsply (45'lik Kit)	1	Kutu			
10	Therabase Bisco	4	Adet			
11	3 M Soflex Spiral Disk Sert	2	Set			
12	3 M Soflex 2380 240'lık Set	1	Set			

Yukarıda adı ve numarası yer alan alıma/işe ilişkin tüm belgeler tarafımızca okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz ve yükümlülüklerimizi yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

Alım konusu işi, (KDV Hariç) TL (teklif edilen toplam bedel para birimi belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.) bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

...../...../20...

Adı-SOYADI/ Ticaret Ünvanı

Kaşe ve İmza



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

İdari Şartname / Açıklamalar

1. Teklif edilen bedel Türk Lirası cinsinden rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak açıkça yazılacaktır. Üzerinde kazıntı, silinti ve düzeltme yapılmayacaktır.
2. Ad ve soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış ve kaşelenmiş olacaktır.
3. Tekliflerin geçerlilik süresi takvim günü olacaktır.
4. Alımın/işin tamamı için ilgili mevzuat gereğince ödenecek vergi (KDV hariç) , resim, harç ve benzeri giderler ile **ulaşım, nakliye, kurulum, montaj, sigorta, numune analizi vb¹** ve teknik şartnamede belirtilen diğer giderler istekliye ait olup, teklif edilen fiyata dahil edilecektir.
5. **Alıma/işe ilişkin marka-model-menşei, teknik kodlar, teslim süresi, KDV oranı vb. idarece istenen diğer bilgiler** Diğer Hususlar kısmında belirtilecektir.

¹İdare tarafından gerekli ise ekleme veya değişiklik yapılabilir.

1. SOĞUK AKRİLİK TAKIM 1000 GR + 500 ML

2. Total parsiyelprotez tamirinde kullanılabilmelidir
3. Ürün kendiliğinden sertleşmelidir
4. Sertleşme süresi en fazlaz 15 (on beş) dakika olmalıdır
5. Porözite oluşturmamalıdır
6. Ambalajında en az 500 ml'lik likit, 1000 gramlık toz olmalıdır
7. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.

7.Numune görülecektir.

2. POSTERIOR KOMPOZİT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Düşük büzüşme özelliğine sahip posteriorhibritkompozit olmalıdır.
2. Hacimsel büzüşme miktarı en az % 1,40, lineer büzüşme oranı en az % 0,47 olmalıdır.
3. Dolduruculuk oranı ağırlıkça en az % 88, hacimce en az % 76 olmalıdır.
4. Endikasyonları Class I, II, VI tüm kavitelere uygulanabilmelidir.
5. En az 8 dentin renk seçeneği olmalıdır.
6. Radyopak özellikte olmalıdır.
7. Kimyasal içeriğinde % 25 oranından daha az EthoxylatedBis-GmArezin esaslı olmalı, partikul yapısı % 50 oranından daha az Amorphoussilica içermelidir.
8. Suda ve yağda çözünmemelidir.
9. Bükülme kuvveti en az 133.03 MPa, bükülme genliği 16,03 GPa, basınç kuvveti 284,36 MPa, diametrik gerilme kuvveti 46,41 MPa, volumetrik büzüşme % 1,4 olmalıdır.

3.UNİVERSAL BONDİNG TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Tek şişeli en az 4 ml., ışıkla polimerize olan adeziv sistemi olmalıdır.
2. Total-etch, self-etch ve selektif-etch teknikleri ile kullanıma uygun olmalıdır.
3. MDP monomeri içermelidir.
4. 10 sn. de polimerize olmalıdır.
5. Hem direkt hem indirektrestorasyonlardaaktivatör gerektirmeden kullanılabilmelidir.
6. Hem ışıkla sertleşen hem de kendi kendine sertleşen restoratif materyaller ile aktivatör gerektirmeden kullanıma uygun olmalıdır.

7. Post-operatif hassasiyet oluşturmamalıdır.
8. Üniversal olmalı, farklı restoratif materyallere en az 20 MPa üzerinde direnç ile bağlanabilmelidir.
9. Ürünün bu özellikleri orijinal broşüründe yer almalıdır.
10. Total-etch, self-etch ve selektif-etch teknikleri ile kullanımını gösterir resimli teknik kartı olmalıdır.

4. ELMAS FREZ AERATÖR İÇİN

1. dayanıklı ve uzun ömürlü, iyi performans verebilme özelliğinde olmalıdır.
2. Frezlerin tanımlanması için renklendirilmiş kodlama sistemi kullanılmış olmalıdır. (yeşil, siyah, kırmızı, sarı, mavi gibi)
3. Geniş şekil çeşitliğine sahip olmalı.
4. Yeşil kuşak, siyah kuşak labut, flame, alev uçlu ve fissür, mum alevi gibi çeşitleri olmalıdır.
5. Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.

5. CAM IONOMER DOLGU (Işıkla sertleşen cam iyonmer dolgumetaryali)

1. Sınıf III ve V kaviterlerde , özellikleservikal erozyonlar ve kök yüzeyi çürüklerinde süt dişi dolgularda, kor yapımında ,geriatrikdişhekimliğinde kullanılabilir.
2. Kondense edilebilmelidir.
3. Işıkla sertleşmelidirdualcure olmalıdır.
4. Flor salınımı yapmalıdır.
5. Radyo pak olmalıdır.
6. Parlatılmaya müsait olmalıdır.
7. Cam iyonmer dolgu maddesinin içeriğın dede A1,A2, A3 A3.5,A4, B2,B3,B4, C2, C4, D2 renkleri bulunmalıdır.
8. Orjinal ambalajındaki set en az 50 adet kapsüllük olmalı her kapsülde en az Her kapsülde en az 0,33gr.toz,0,10 gr. likitten oluşmalı ,karıştıktan sonraki toplam meteryal 0,12 ml olmalıdır.
9. Uygulama esnasında ayrı bir kırıcı tabancaya ihtiyaç duyulmadan, sadece uygulama tabancası ile kullanılabilir olmalıdır.
10. Ürünün orijinal ambalajının üzerinde rengi, gramajı, son kullanma tarihi ve üretici firma bilgisi yer almalıdır.
11. Ürün raf ömrü en az 24 ay miatlı olmalıdır.
12. Ürünün orijinal ambalajında Türkçe kullanım kılavuzu içermelidir.
13. Ürün Sağlık Bakanlığında onaylı olmalıdır.
14. Ürünün MSDS olmalıdır.

15. Numune verilecektir ve numune deneme sonucu kurumun beğenisi doğrultusunda alımına karar verilecektir.

6.KOMPOZİT RESTORASYON EL ALETİ

1. Orijinal şeffaf ambalajında olacaktır. Ürün ambalaj içerisinde görülebilmelidir.
2. Alet paslanmaz çelikten olmalı ve üzeri sert silikon malzeme ile kaplı olmalıdır.
3. Aletlerin üzerinde üretici firmanın adı ve logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.
4. En az 17cm uzunluğunda olmalıdır.
5. İki uçlu olup uçlar farklı şekillerde ve açılarda olacaktır.
6. Estetik diş hekimliğinde uluslararası başarıları bilinen bir grup ile Kompozit şekillendirme için özel olarak tasarlanmış olmalıdır.
7. Otoklavda steril edilebilir olmalıdır.
8. Ürün üzerinde CE işareti yer almalıdır.
9. Ürünler Avrupa menşeli olmalıdır
10. Kompozitkondanse etmek için kullanılmalıdır.

7.KOMPOZİT RESTORASYON EL ALETİ

1. Orijinal şeffaf ambalajında olacaktır. Ürün ambalaj içerisinde görülebilmelidir.
2. Alet paslanmaz çelikten olmalı ve üzeri sert silikon malzeme ile kaplı olmalıdır.
3. Aletlerin üzerinde üretici firmanın adı ve logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.
4. En az 17cm uzunluğunda olmalıdır.
5. İki uçlu olup uçlar farklı şekillerde ve açılarda olacaktır.
6. Estetik diş hekimliğinde uluslararası başarıları bilinen bir grup ile Kompozit şekillendirme için özel olarak tasarlanmış olmalıdır.
7. Otoklavda steril edilebilir olmalıdır.
8. Ürün üzerinde CE işareti yer almalıdır.
9. Ürünler Avrupa menşeli olmalıdır.
10. Fissur işlemek için kullanılmalıdır.

8. ELMAS FREZ AERATÖR İÇİN

1. dayanıklı ve uzun ömürlü, iyi performans verebilme özelliğinde olmalıdır.
2. Frezlerin tanımlanması için renklendirilmiş kodlama sistemi kullanılmış olmalıdır. (yeşil, siyah, kırmızı, sarı, mavi gibi)
3. Geniş şekil çeşitliğine sahip olmalı.
4. Yeşil kuşak, siyah kuşak labut, flame, alev uçlu ve fissür, mum alevi gibi çeşitleri olmalıdır.
5. Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.

9. AKIŞKAN ARKA GRUP KOMPOZİT

1. Ürün kopolit tabancası ile uygulanabilir tek kullanımlık kompul formlarında olmalıdır.
2. Kompul formları 0.25 gram olmalıdır.
3. Ürünün içinde kompulleri uygulayabilecek kompozit tabancası birlikte gelmelidir.
4. Ürün 4 mm'e kadar kullanılabilir.
5. Ürün tek universal renk olmalıdır.
6. Ürün akışkan kıvamda olmalıdır.
7. Ürünün polimerizasyon stresi 1.5Mpa olmalıdır.
8. Ürün en az 45 kompülük set halinde olmalıdır.
9. Kompulleri dış etkilerden koruma amaçlı saklama kutusu da beraberinde olmalıdır.
10. Ürün seti içinde en az 2.5 ml self etch bir adeziv olmalıdır.
11. Ürün ile birlikte gelen adeziv maddeyi kullanım sırasında korumak amacıyla kapaklı bir gode içermelidir.
12. Kompullerin uçlarında ürünün kaviteye daha iyi adapte edilmesini sağlayacak şekilde ince bir metal boru bulunmalıdır.
13. Ürün flor içermelidir.
14. Ürün hacimce %45 ağırlıkça %68 partikül içermelidir.
15. Ürünün kırılma sertliği en az 4.63 MPa*m^{1/2} olmalıdır.
16. Ürünün eğilme modülü en az 5753 MPa olmalıdır
17. Ürünün sıkıştırma kuvveti en fazla 242 MPa olmalıdır.
18. Ürünün sıkıştırma modülü en az 5539 MPa olmalıdır
19. Ürünün ortalama partikül boyu 4,2 µm olmalıdır
20. Ürünün ışık altında çalışma zamanı en az 90 saniye olmalıdır.

21. Ürünün rayopazitesi en az 2.2 mm Al olmalıdır.
22. Ürünün su geri alımı en fazla 15.6 µg/mm³ olmalıdır.
23. Ürünün suda çözünmesi en fazla 2.4µg/mm³ olmalıdır.
24. Son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl olmalıdır.
25. Hasta ve ürün güvenirliliği sağlamak amacıyla tüm ürünlerin üzerinde lot numarası ve ürünün özelliklerini belirten orijinal etiketleme ve markalama yapılmış olmalıdır .Orijinal ambalajın üzerinde herhangi bir şekilde sonradan etiket v.s. yapıştırılmamalıdır

10.KAİDE MATERYALİ TEKNİK ŞARTNAME

1. Kullanım sırasında herhangi bir alete gereksinim duymamalı, en az 8 gr likotomiks enjektörlerde olmalı anında kullanıma hazır olmalı.
2. Uç kısmı siyah ışık geçirmeyen renkte olmalı
3. Ligthcure ve Dual cure olmalı, ışığın ulaşmadığı yerlerde sertleşebilmeli
4. Radyoopak olmalı, film alındığında görülebilmeli
5. Dakikalar içinde pulpayı destekleyen alkali ph (ph :11)değerine ulaşmalı
6. Monomer olarak bağlanmayı sağlayan MDP içermeli
7. Adezive gereksinim duymamalı self adesiv olmalı,
8. İyon değişimine izin veren hidrofilikmatriks olmalı, kalsiyum ve florid iyonu salabilmeli
9. Ürünün basma dayanımı 200 Mpanın üzerinde olmalı
10. Direk pulpapakaplama materyalinin üzerinde kaide materyali olarak kullanılabilirdir.

11.BİTİM VE CİLA DİSKLERİ

1. Ürün; kompozit, kompomer, metal, seramik, rezinmodifiye cam iyomer , bisakrilik geçici restorasyon materyallerinin cilalanmasında kullanılabilirdir.
2. 2 farklı gren boyutunda, 2 aşamalı bir sistem olmalıdır
3. Tek bir formda olmalıdır
4. Farklı grenler farklı renk kodları ile ayrılmalıdır
5. Pop-on mandrel özelliği olmalıdır
6. Disk şeklinde, oklüzal yüzeylere ve ara yüzlere adapte olabilmesi için parmaklı uzantıları olmalıdır
7. Alüminyum oksit/ elastomer esaslı olmalıdır.
8. Anterior ve posteriorrestorasyonlar, fırçaya, silikon uçlara gerek kalmadan her aşamadan tek bir diamond disk ile bitirilebilir.

9. Soğutma gerektirmeden kullanılabilir.
10. Diğer yuvarlak disklerle kombine kullanılabilir.
11. Ürün; anterior ve posterior restorasyonların tüm yüzeylerine adapte olmalıdır.
12. Patentli bir mandren sistemine sahip olmalı ve bu özelliği sayesinde, diskler kolayca değiştirilebilir.
13. Ürün içerisinde 5 adet bej ve 5 adet pembe disk ve ilgili mandral bulunmalıdır.
14. Ürünün istendiğinde her kalınlıktaki spirallerin yedekleri temin edilebilir.
15. Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.

12.Bitirme ve Cilalama Diskleri Seti

1. Ürün; kompozit, kompozit, metal ve seramik malzemelerin cilâlanmasında kullanılabilir.
2. Ürün; anterior ve posterior restorasyonların fasyal ve lingual marjinlerinde kullanılabilir.
3. Ürün orijinal ambalajı içerisindeki esnek diskler alimünyum oksitle kaplanmış olmalı ve dişe ısı vermeden kuru bir şekilde kullanılabilir.
4. Ürün; kalından süper inceye en az 4 aşındırma derecesine ve normal ile ekstra ince olmak üzere en az 2 disk kalınlığına sahip olmalıdır.
5. Her aşındırma derecesinin renkleri farklı olmalıdır. Aşındırma dereceleri süper incede 1-7 µm incede 3-9 µm, orta kalınlıkta 10-40 µm ve kalında 50-90 µm olmalıdır.
6. Patentli bir mandrel sistemine sahip olmalı ve bu özelliği sayesinde, diskler kolayca değiştirilebilir.
7. Ürün içerisinde en az 240 adet kalın, orta, ince, süper ince grenli en az 2 değişik boyutta disk ve az 1 adet mandrel bulunmalıdır.
8. Ürünün istendiğinde her kalınlıktaki disklerinin yedekleri temin edilebilir.

Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir