



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

DİŐ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ PROJE BİRİMİ

Alımın Adı / Numarası	BAP04-B-2025-5706-00
Son Teklif Verme Tarihi	03/02/2025 adurmaz@omu.edu.tr

TEL: 0362 3121919-8130

Teklif Sahibinin Adı ve Soyadı / Ticaret Unvanı	PROF.DR.ELİF KALYONCUOĐLU
TC Kimlik Numarası, Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon, Faks Numarası, e-posta Adresi	

Teklif Cetveli

Sıra No	Malın/Hizmetin/Yapım İşinin Adı	Birimi	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı	Diğer Hususlar
1	SANTRİFÜJ CİHAZI	ADET	1	ŞARTNAME EKLİ		
2	BİODENTİNE SEPTODONT (5 DOZLUK KUTU)	KUTU	1	"		
3	CAM SANTRİFÜJ DP 15 ML.	ADET	100	"		
4	DOKU PRESELİ	ADET	8	"		
5	EPPONDORF TÜPÜ STANDI (2 ML.İÇİN)	ADET	4	"		
6	EPONDORF TÜPÜ 2 ML. (500 'L PAKET)	PAKET	1	"		
7	MTA WHITE ANGELUS (1 GR.(7 KULLANIMLIK))	KUTU	4	"		
8	NEOPUTTY NUSMİLEY (2.4 GR.'LIK KUTU)	KUTU	3	"		
9	PLASTİK SANTRİFÜJ TÜPÜ 15 ML.	ADET	100	"		
10	POLİVİNLİ SİLOKSAN ÖLÇÜ MADDESİ (ZETAPLUS +İNDURET JEL)	KUTU	1	"		

Yukarıda adı ve numarası yer alan alıma/işe ilişkin tüm belgeler tarafımızca okunmuŐ, anlaŐılmıŐ ve kabul edilmiŐtir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geÇerlilik süresi de dahil olmak üzere tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizi ve ykmllklerimizini yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

Alım konusu işi, (KDV HariÇ) TL (teklif edilen toplam bedel para birimi belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.) bedel karŐılıėında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

26/08/2024

Adı-SOYADI/ Ticaret Unvanı

KaŐe ve İmza

İdari Şartname / AÇıklamalar

1. Teklif edilen bedel Türk Lirası cinsinden rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak aÇıka yazılacaktır. zerinde kazıntı, silinti ve düzeltme yapılmayacaktır.
2. Ad ve soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kiŐilerce imzalanmıŐ ve kaŐelenmiŐ olacaktır.
3. Tekliflerin geÇerlilik sresitakvim günü olacaktır.



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

4. Alımın/işin tamamı için ilgili mevzuat gereğince ödenecek vergi (KDV hariç) , resim, harç ve benzeri giderler ile **ulaşım, nakliye, kurulum, montaj, sigorta, numune analizivb¹** ve teknik şartnamede belirtilen diğer giderler istekliye ait olup, teklif edilen fiyata dahil edilecektir.
5. **Alıma/işe ilişkin marka-model-menşei, teknik kodlar, teslim süresi, KDV oranı vb. idarece istenen diğer bilgiler** Diğer Hususlar kısmında belirtilecektir.¹6.....¹

¹*İdare tarafından gerekli ise ekleme veya değişiklik yapılabilir.*

SANTRİFÜJ CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ (METAL GÖVDELİ / DİJİTAL GÖSTERGELİ)

1. Cihaz laboratuvar ve oda koşullarında çalışacak, masa üstü tipi olacak ve bir kişi tarafından taşınabilecektir.
1. Döndürme işlemi santrifüj kuvvet ile yapılacak, bu santrifüj kuvvet de sıvıların içerisinde erimiş maddelerin çökeltilmesinde kullanılacaktır.
2. Cihazın dış yüzeyleri soğuk çekilmiş DKP sacdan kıvrırma ve preste şekillendirme suretiyle imal edilmiş olacaktır. Dış yüzeyler toz boyalı, dış yüzeylerin iç kısımları da oksidasyona karşı korunmuş olacaktır.
3. Cihazın kapağı numunelerin yerleştirilmesine ve çıkarılmasına engel olmayacak şekilde açılacaktır.
4. Cihazın dış ölçüleri (genişlik x yükseklik x derinlik sıralamasına göre) 29 x 25 x 36 cm. olacaktır.
5. Cihaz çalışırken kapağın açılmasını engelleyen "Kapak kilit" sistemi olacaktır.
6. Motorun gövdeye bağlantısı ve gövdenin zemine ayak teması titreşimleri kesecek esnek malzemelerle yapılmış olacaktır.
7. Bütün kontrol ve işletme elemanları bir pano üzerinde toplanmış olacaktır.
8. Kullanım kapasitesi 12 adet 15 ml.'lik cam tüplere uygun olacaktır.
9. Cihaz çapı 16 (± 1) mm., boyu 110 (± 5) mm. ölçü ve toleranslarına uygun konik veya yuvarlak uçlu cam tüpler kullanılacaktır.
10. Cam tüplerin yerleştirileceği yuvalar plastikten olacak ve yerlerinden çıkarılıp temizlenme imkânı olacaktır.
11. Cam tüpleri döndüren başlık (Rotor) tüpleri düşeyle 35 derece açı yapacak şekilde taşıyabilecektir.
12. Cam tüpleri döndüren konik tip başlık polikarbonat malzemedен imal edilmiş olacaktır.
13. Döndürücü başlık karşı ağırlık (Balans) testinden geçirilmiş olacak, titreşimsiz dönme sağlayacaktır.
14. Işıklı aç kapa düğmesi ve çektiği akım değerinin %20'sini geçmeyen değerde sigortası olacaktır.
15. Cihazın devir ve zaman ayarı ile program ayarı PID kontrollü elektronik dijital göstergeler vasıtası ile yapılacaktır.
16. Cihazın devir ayarı 500 – 5000 rpm (devir/dakika) arası elektronik olarak ayarlanıp, ayarlanan devirde ± 10 devir/dakika toleransla çalışacaktır.
17. Cihazın çalışma süresi 1- 99 dakika arasında elektronik timer vasıtası ile 1'er dakika aralıkla ayarlanabilir olacak, süre bitince motor duracaktır.
18. Cihazda 10 ayrı programla çalışma imkânı olacaktır.
19. Maksimum savurma gücü 3075 rcf (g) olacaktır.
20. İstenildiğinde tek tuşa basarak o anki savurma gücü ekranda izlenebilecektir.
21. Kapak kapatılıp anahtar devreye girince cihaz çalışmaya hazır hale gelecektir.
22. Cihaz çalışırken kapağı açılmayacak, dönme işlemi bittiğinde kapak açılacaktır.
23. Cihazın elektrik yalıtımı TS 2000'e uygun olacaktır.
24. Cihaz 220 V.- 50 Hz. şebeke gerilimi ile çalışacak, 100 W.'tan fazla güç çekmeyecektir.
25. Elektrik besleme kablosu toprak hatlı olacak, topraklı fiş ile birlikte pres baskılı olarak imal edilecek ve TS 40'a uygun olacaktır.
26. $\pm \%10$ gerilim değişmelerinden dolayı cihazın fonksiyonları çalışamaz hale gelmeyecektir.
27. Cihaz nakliyyeye uygun, hava yastıklı naylon ile sarılmış olarak dayanıklı karton kutu içinde ambalajlı olacaktır.
28. Cihazın üzerinde sökülmeyecek ve silinmeyecek şekilde takılmış olan etiket üzerinde bulunan seri numaralarına göre garanti verilecektir. Ayrıca bu garanti sözleşmesi ile ücreti mukabilinde 5 yıllık bakım, servis ve yedek parça temini de garanti edilecektir.
29. Cihazla birlikte nasıl kullanılacağını, teknik ölçülerini, elektrik devre şemalarını içeren kullanma kılavuzu verilecek ve bu kılavuz Türkçe yazılmış olacaktır.

30. Cihaz CE 'ye Uygunluk Beyanı'na sahip olmalıdır.

31. Üretici firma EN ISO 9001: 2008 standardına uygun olarak ISO 13485: 2013 Kalite Yönetim Sistemi kapsamında imalat yapmalıdır.

CAM SANTRİFÜJ TÜPÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. 1,0-1,1 et kalınlığında nötr camdan üretilmiş olmalıdır.
2. 15mL nominal hacme sahip olmalıdır.
3. Sızdırmaz özellikli olmalıdır.
4. Vida kapaklı olmalıdır.
5. Steril olmalıdır.
6. Saklama koşullarına uygun olarak teslim edilmelidir.
7. Gerektiğinde firma tarafından teknik destek verilebilmelidir.
8. Teklif veren firma alımdan önce ürün numunesi getirmiş olup ihale dosyasında uygunluk belgesi sunulmalıdır.

PLASTİK SANTRİFÜJ TÜPÜ (FALKON) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Polipropilen yapılı olmalıdır.
2. 15mL hacimli olmalıdır.
3. Tüpler konik tabanlı olmalıdır.
4. Sızdırmaz özellikli olmalıdır.
5. Vida kapaklı olmalıdır.
6. Steril olmalıdır.
7. Saklama koşullarına uygun olarak teslim edilmelidir.
8. Gerektiğinde firma tarafından teknik destek verilebilmelidir.
9. Teklif veren firma alımdan önce ürün numunesi getirmiş olup ihale dosyasında uygunluk belgesi sunulmalıdır.

EPPENDORF TÜPÜ TEKNİK ŞARTNAME

1. Tüpler 2.0 ml hacimde sıvı alabilecek kapasitede olmalıdır.
2. Kapağı düzgün ve tam kapanabilen ve kapak kapalıyken içerisindeki sıvıyı sızdırmayan yapıda olmalıdır.
3. Tüpler konik tabanlı olmalıdır.
4. Üzerinde yazı yazma, işaretleme için rodajlı bölümü bulunan özellikte olmalıdır.
5. Ürünler 500'lü paketlerde teslim edilmelidir.
6. Gerektiğinde firma tarafından teknik destek verilebilmelidir.

EPPENDORF TÜPÜ STANDI 2 ML İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

1. Stand 2mL'lik Eppendorf tüplerinin yerleştirilmesi için uygun olmalıdır.
2. Minimum 40 tüpün yerleştirilebileceği kadar delikli olmalıdır.
3. Stand 4 ayağı üzerinde düz bir şekilde dengede durmalıdır.

ENDONTİK TAMİR SİMANI MTA İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

1. Endodontik komplikasyonlar için tedavi amacıyla kullanılabilen birkaç mineral oksitten oluşmuş siman olmalıdır.
2. İnce hidrofilik partiküllerden oluşmuş olmalıdır.

- 3.Özellikle kök kanal lateral ve furkasyon perforasyon, internal resorbsiyon, ters kanal dolumu, pulpa örtülemesi ve gelişimini tamamlamamış dişlerde pulpatomy vakalarında kullanımı endike olmalıdır.
- 4.Mükemmel marjinal örtüleme özelliği ile kanal içerisinde doku sıvı penetrasyonu ve bakteriyel geçiş engellenmelidir.
- 5.Kök kanalını biyolojik olarak içine alıp furkasyon perforasyonunda periradikuler sementum formunun oluşumunu sağlamalıdır.
- 6.Pulpa örtülemede kullanıldığında dentin bariyeri oluşumunu desteklemelidir.
- 7.Nem kontrolü yetersiz olduğunda bile endike olmalıdır (örn: kanal perforasyonu için cerrahi işlem, ters kanal dolumu), özelliklerini kaybetmemelidir.
- 8.Ürün içeriği SiO₂, K₂O, Al₂O₃, Na₂O, Fe₂O₃, SO₃, CaO, Bi₂O₃,MgO ve çözülmemiş artıklar (kristal silika, kalsiyum oksit ve potasyum sülfat ve sodyum) şeklinde olmalıdır.
- 9.Su ile ilk temasında jel şeklini almalı ve 10-15 dakika içinde sertleşmelidir. Sertleşme süresi; başlangıç: 10 dakika; final: 15 dakika şeklinde olmalıdır. 15 dakika sonrasında tümüyle katılaşmış olmalıdır.
- 10.Tedavi işlemlerine devam etmek için final sertliğini beklemeye gerek olmamalıdır.
- 11.Dentin ve kemikten daha iyi radyopak özellikte, gutta-percha'ya yakın olmalıdır.
- 12.Radyografik incelemeye uygun olmalıdır.
- 13.Bakteri oluşumunun engellenmesi ve uzun süreli bakteri yok etme özelliği için yüksek oranda alkalik (pH 12) değere sahip olmalıdır.
- 14.Nemle temas halindeyken çözünürlük göstermemeli, mükemmel marjinal örtüleme özelliğinde olmalıdır.
- 15.Dentine yeterli tutunma özelliğine sahip olmalı bu sayede yerinden çıkma gücüne karşı yeterli direnci sağlamalıdır.
- 16.Ürün paketi içerisinde; 7 dozluk (1 gr) MTA White, 3ml distile su şişesi ve ölçü kaşığı bulunmalıdır.
- 17.Ürünün likiti distile su olmalıdır.
- 18.Ürün CE 0434 standartlarına sahip olmalı ve ambalajının üzerinde CE ibaresi bulunmalıdır.

BİOAKTİF DENTİN TAMİR MATERYALİ BİODENTİNE İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

- 1.Aktif biosilikat teknolojisi sayesinde mevcut dentin hasarlarının giderilmesinde kullanılmalıdır.
- 2.Biyouyumlu ve biyoaktif bir materyal olmalıdır.
- 3.Benzer mekanik özelliklerle doğal dentin dokusunun yerini alabilmelidir.
- 4.İçeriğinde trikalsiyum silikat, dikalsiyum silikat, kalsiyum karbonat ve kalsiyum oksit, demir oksit, zirkonyum oksit, kalsiyum klorür ve suda çözünebilir polimer olmalıdır.
- 5.Materyal kural bölgede dentini içeren restorasyonlarda, geniş çürük lezyonlarında, pulpa kuafajında, kanal tedavisi sırasında meydana gelen perforasyonlar, iç/dış rezorpsiyonlarda, apeksifikasyon tedavilerinde ve retrograd dolgu materyali olarak kullanılabilir.
- 6.Homojen ve optimal kıvam elde edebilmek için kapsül formunda olmalıdır.
- 7.Çalışma süresi en fazla 6 dakika ve sertleşme süresi aynı seansta doluma imkân verebilmek için en fazla 6 dakika gibi kısa bir sürede gerçekleşmelidir.
- 8.Kutu içerisinde set halinde tek dozluk en az 5 adet 700 mg'lık kapsül ve en az 5 adet 0,18 ml'lık likit olmalıdır.

BİYOAKTİF-BİYOSERAMİK TAMİR MATERYALİ NEOPUTTY İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

1. Susuz bir organik sıvı içinde son derece ince, inorganik trikalsiyum / dikalsiyum silikat tozundan oluşan, önceden karıştırılmış biyoaktif bir biyoseramik siman olmalıdır

2. Ürün karıştırmaya gerek olmadan direk kullanıma uygun bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
3. Rezin içermemelidir.
4. Uygulandığı andan itibaren yıkanmaya dirençli olmalı.
5. Özellikle kök kanal lateral ve furkasyon perforasyon, internal resorbsiyon, ters kanal dolumu, pulpa örtülmesi ve gelişimini tamamlamamış dişlerde pulpotomi vakalarında kullanımı endike olmalıdır.
6. Hidroksiapatit oluşumunu desteklemelidir.
7. Yüksek radyoopasiteye sahip olmalıdır.
8. Uygulandığında yüksek pH a sahip olmalıdır.
9. Mükemmel marjinal örtüleme özelliği ile kanal içerisinde doku sıvı penetrasyonu ve bakteriyel geçiş engellenmelidir.
10. Tedavi işlemlerine devam etmek final sertleşmeyi beklemeye gerek olmamalıdır.
11. Oda sıcaklığında çalışma süresi > 1 saat olmalıdır.
12. Sertleşme süresi yaklaşık 4 saat olmalıdır.
13. Boyutsal olarak stabil olmalıdır.
14. Nemle temas halindeyken çözünürlük göstermemeli, mükemmel marjinal örtüleme özelliğinde olmalıdır.
15. Dentine yeterli tutunma özelliğine sahip olmalı bu sayede yerinden çıkma gücüne karşı yeterli direnci sağlamalıdır.

C-SİLİKON ÖLÇÜ MADDESİ 1.ÖLÇÜ TEKNİK ŞARTNAME

1. ISO 4823 standartlarında Tip 0 Putty ölçü olmalıdır.
2. İki aşamalı ölçü alma tekniği için 1. ölçü malzemesi içermelidir.
3. Ölçü malzemesi Polysiloksan malzemedir yapılmış olmalıdır.
4. Standart kaşıkla kullanılabilir.
5. Deformasyona karşı yüksek dirençli olmalıdır.
6. Elastik geri alınımı %98 'den büyük olmalıdır
7. Boyutsal stabilizasyonu yüksek olmalıdır ve Lineer boyutsal değişimi 24 saat sonra %-0.2'den küçük olmalıdır.
8. Basınç altında gerilme oranı %2 ile %5 arasından olmalıdır.
9. Karıştırma süresi en fazla 30sn olmalıdır, ağızda sertleşme süresi en fazla 3dk 15sn olmalıdır ve 23°C'de toplam sertleşme süresi en fazla 4dk 30 sn olmalıdır.
10. Şartnamenin 6-7-8 ve 9. Maddelerinde istenen teknik bilgiler hem üretici markanın orijinal kataloğunda hem de web sayfasında bulunmalıdır.
11. Hastayı rahatsız etmeyecek aromalı (tercihen nane aromalı) olmalıdır.
12. İkinci ölçü ile rahat ayırt edilebilecek renkte (tercihen yeşil) olmalıdır.
13. Son sertlik ortalama 67-73 Shore arasında olmalıdır.
14. 900ml hacimli ve 1.53kg ağırlıktaki kapta olmalıdır. Hem kabın hem de karton ambalajın üzerinde malzemenin hazırlama şekli ve sürelerini gösteren resimli kullanım talimatı açıklaması olmalıdır. Ayrıca hem kabın üzerinde hem de karton ambalajında CE işareti, üretici firma adı, adresi olmalıdır
15. Plastik ölçek kaşığı ile verilmelidir.
16. Orijinal ambalaj içinde Türkçe kullanma kılavuzu olmalıdır.
17. Ambalaj ilk kullanıcı tarafından açılacak düzenekte olmalıdır.

DOKU PRESELİ TEKNİK ŞARTNAME

1. Alet paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
2. Aletin tutucu ucu dokuları ezmeden tutmayı sağlaması amacıyla tutucu çentik bulundurulmalıdır.
5. Tutucu uçları birbiriyle tam kapanmalıdır.
4. Otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edildiğinde korozyona uğramamalıdır.