



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ PROJE BİRİMİ

Alımın Adı / Numarası	BAP04-B- 2024-6038-23
Son Teklif Verme Tarihi	16/07/2025 / adurmaz@omu.edu.tr
Tel No.	0362 3121919/8130 SAMSUN
Teklif Sahibinin Adı ve Soyadı / Ticaret Unvanı	
TC Kimlik Numarası, Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon, Faks Numarası, e-posta Adresi	

Teklif Cetveli

Sıra No	Malın/Hizmetin/Yapım İşinin Adı	Birimi	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı	Diğer Hususlar
1	D1-2-3 RETREATMENT DÖNER EĞE	ADET	7			ŞARTNAME EKİLİ
2	D1-2-3 RETREATMENT EĞE	ADET	8			ŞARTNAME EKİLİ
3	R1 RETREATMENT DÖNER EĞE	ADET	3			ŞARTNAME EKİLİ
4	R2 RETREATMENET DÖNER EĞE	ADET	3			ŞARTNAME EKİLİ
5	R3 RETREATMENT DÖNER EĞE	ADET	3			ŞARTNAME EKİLİ
6	KALSİYUM SİLİKAT ESASLI KÖK KANAL PATI	ADET	2			ŞARTNAME EKİLİ
7	X1-2-3 KANAL PREPARASYON EĞESİ DÖNER EĞE	ADET	12			ŞARTNAME EKİLİ
8	X4 KANAL PREPARASYON EĞESİ DÖNER EĞE	ADET	1			ŞARTNAME EKİLİ
9						
10						

Yukarıda adı ve numarası yer alan alıma/işe ilişkin tüm belgeler tarafımızca okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz ve yükümlülüklerimizi yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

Alım konusu işi, (KDV Hariç) TL (teklif edilen toplam bedel para birimi belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.) bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

...../...../20...
Adı-SOYADI/ Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

İdari Şartname / Açıklamalar

1. Teklif edilen bedel Türk Lirası cinsinden rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak açıkça yazılacaktır. Üzerinde kazıntı, silinti ve düzeltme yapılmayacaktır.
2. Ad ve soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış ve kaşelenmiş olacaktır.
3. Tekliflerin geçerlilik süresitakvim günü olacaktır.
4. Alımın/işin tamamı için ilgili mevzuat gereğince ödenecek vergi (KDV hariç) , resim, harç ve benzeri giderler ile **ulaşım, nakliye, kurulum, montaj, sigorta, numune analizivb¹** ve teknik şartnamede belirtilen diğer giderler istekliye ait olup, teklif edilen fiyata dahil edilecektir.
5. **Alıma/işe ilişkin marka-model-menşei, teknik kodlar, teslim süresi, KDV oranı vb. idarece istenen diğer bilgiler** Diğer Hususlar kısmında belirtilecektir.¹

Yukarıda adı ve numarası yer alan alıma/işe ilişkin tüm belgeler tarafımızca okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz ve yükümlülüklerimizi yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

Alım konusu işi, (KDV Hariç) TL (teklif edilen toplam bedel para birimi belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.) bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

¹İdare tarafından gerekli ise ekleme veya değişiklik yapılabilir.



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

...../...../20...
Adı-SOYADI/ Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

İdari Şartname / Açıklamalar

1. Teklif edilen bedel Türk Lirası cinsinden rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak açıkça yazılacaktır. Üzerinde kazıntı, silinti ve düzeltme yapılmayacaktır.
2. Ad ve soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış ve kaşelenmiş olacaktır.
3. Tekliflerin geçerlilik süresitakvim günü olacaktır.
4. Alımın/işin tamamı için ilgili mevzuat gereğince ödenecek vergi (KDV hariç) , resim, harç ve benzeri giderler ile **ulaşım, nakliye, kurulum, montaj, sigorta, numune analizivb²** ve teknik şartnamede belirtilen diğer giderler istekliye ait olup, teklif edilen fiyata dahil edilecektir.
5. **Alıma/işe ilişkin marka-model-menşei, teknik kodlar, teslim süresi, KDV oranı vb. idarece istenen diğer bilgiler** Diğer Hususlar kısmında belirtilecektir.¹

.....

²İdare tarafından gerekli ise ekleme veya değişiklik yapılabilir.

1. %9, %8 ve %7 OLMAK ÜZERE 3 FARKLI TAPER SAHİP AKTİF UÇLU ASORTİ DÖNER SİSTEM KÖK KANALI SÖKÜM EĞELERİ

- Ürün kanalın koronal üçlüsünde, orta üçlüsünde ve apikal üçlüsünde kullanmaya uygun üç eğeden oluşacaktır.
- Ürün her bir eğenin üzerinde kullanım sırasını gösterir sayıda işarete sahip olacaktır.
- Ürünün ilk eğesi 16 mm uzunluğunda, apikal çapı ISO 030 ve %9 taper açısında ve ucu aktif olacaktır. Kanalın 1/3 koronalinde çalışabilir olacaktır.
- Ürünün ikinci eğesi 18 mm uzunluğunda, apikal çapı ISO 025 ve %8 taper açısında olup ucu aktif olmayacaktır. Kanalın 1/3 orta kesiminde çalışabilir olacaktır.
- Ürünün üçüncü eğe 22 mm uzunluğunda, apikal çapı ISO 020 ve %7 taper açısında olup ucu aktif olmayacaktır. Kanalın 1/3 apikalinde çalışabilir olacaktır.
- Ürün 6'lık kutuda ve ikişer adet asorti set halinde bulunacaktır.
- Ürün öjenol esaslı maddeleri sökmek için 250-300 devir dakika arasında kullanılabilir olacaktır.
- Ürün gutta percha esaslı maddeleri sökmek için 500 devir dakika arasında kullanılabilir olacaktır.
- Teklifte numune getirilmelidir, numune görülerek değerlendirilecektir.

2. %8 TAPER' A SAHİP KÖK KANALI KORONAL ÜÇLÜ DÖNER SİSTEM SÖKÜM EĞESİ

- Eğeler re-treatment (Tekrarlayan kanal tedavilerinde dolu kanalı boşaltma tekniği) tekniğine uygun olarak çalışılabilir.
- Bir paket en az 3 adet retreatment (yeniden tedavi) eğesi içermelidir.
- Eğeler, 25 numara %8 açığa sahip olmalıdır.
- Eğeler koronal üçlüde kullanılmak üzere tasarlanmış olup en fazla 17 mm boyutlarında olmalıdır.
- 300-400rpm arasında kullanılabilir.
- Eğeler konvansiyonel nikel titanyum (NiTi) alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
- Paket üzerinde eğenin boyutu, üretim şekli, kullanım hızı belirtilmelidir.
- Teklifte numune getirilmelidir, numune görülerek değerlendirilecektir.

3. %6 TAPER' A SAHİP KÖK KANALI ORTA ÜÇLÜ DÖNER SİSTEM SÖKÜM EĞESİ

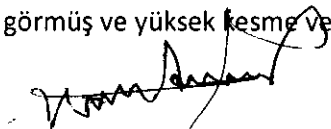
- Eğeler re-treatment (Tekrarlayan kanal tedavilerinde dolu kanalı boşaltma tekniği) tekniğine uygun olarak çalışılabilir.
- Bir paket en az 3 adet retreatment (yeniden tedavi) eğesi içermelidir.
- Eğeler, 25 numara %6 açığa sahip olmalıdır.
- Eğeler ortaüçlüde kullanılmak üzere tasarlanmış olup en fazla 19 mm boyutlarında olmalıdır.
- 300-400rpm arasında kullanılabilir.
- Eğeler konvansiyonel nikel titanyum (NiTi) alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
- Paket üzerinde eğenin boyutu, üretim şekli, kullanım hızı belirtilmelidir.

4. %4 TAPER' A SAHİP KÖK KANALI APİKAL ÜÇLÜ DÖNER SİSTEM SÖKÜM EĞESİ

- Eğeler re-treatment (Tekrarlayan kanal tedavilerinde dolu kanalı boşaltma tekniği) tekniğine uygun olarak çalışılabilir.
- Bir paket en az 3 adet retreatment (yeniden tedavi) eğesi içermelidir.
- Eğeler, 25 numara %4 açığa sahip olmalıdır.
- Eğeler apikal üçlüde kullanılmak üzere tasarlanmış olup en fazla 23 mm boyutlarında olmalıdır.
- 300-400rpm arasında kullanılabilir.
- Eğeler konvansiyonel nikel titanyum (NiTi) alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
- Paket üzerinde eğenin boyutu, üretim şekli, kullanım hızı belirtilmelidir.

5. KÖK KANALI DÖNER SİSTEM SÖKÜM EĞESİ

- Kullanım Amacı : Kök kanallarındaki dolgu malzemelerini çıkarmak için geliştirilmiştir.
- Sistem : Üç farklı enstrümandan oluşur (D1, D2, D3). D1, kök kanalına ilk girişte aktif bir uca sahiptir, diğer enstrümanların uçları kesici değildir.
- Malzeme : Isıl işlem görmüş ve yüksek kesme verimliliğine sahiptir.



- d. Dayanıklılık : Geleneksel eğelere göre 2 kat daha iyi döngüsel yorgunluk direnci ve yüksek kırılma direnci sunar.
- e. Boyut ve Uzunluk : 16mm, 18mm ve 22mm uzunluk seçenekleri mevcuttur.
- f. Ambalaj : 6 adet eğe içeren paketler halinde sunulur.

5. DÖNER SİSTEM KÖK KANALI PREPARASYON EGELERİ (X1-X2-X3-X4 M-wire NiTi)

- a. Ürün özel işlem görmüş M-wire NiTi alaşımından yapılıyor olmalıdır.
- b. Ürün beş adet eğeden oluşmalıdır.
- c. Ürün pek çok diş kök kanalını en fazla iki adet eğe ile hazırlayabiliyor olmalıdır.
- d. Ürünün kesidi dikdörtgen olmalıdır.
- e. Ürün dikdörtgen kesidi eğe yatay düzleminde merkez dışına doğru konumlanmalıdır.
- f. Ürün dönüş hareketi yılan kıvrılma hareketi şeklinde olmalıdır.
- g. Ürün önceden steril edilmiş blisterler içinde gelmelidir.
- h. Ürün tek hastada kullanılabilir olarak gelmelidir.
- i. Ürünün contra angle içine giren sapı 11mm olmalıdır.
- j. Ürün kanal içinde hareketi sırasında debris atabilmesini sağlamak adına daha genişletilmiş bir alana sahip olmalıdır.
- k. Ürün bıçakları kanal içinde yalnızca iki noktadan temas etmelidir.
- l. Ürün ISO standart eğe renklerinde kolay sıralanabilir olarak gelmelidir.
- m. Ürün ilk eğesi hariç hepsinin ilk çapları ISO renklerinin belirlediği standart çaplarda olmalıdır.
- n. Ürün sarı renkli ilk eğesinin çapı 0.17mm olmalıdır.
- o. Ürün değişken taperli olmalıdır.
- p. Ürünün eğe boyları 21, 25 ve 31mm uzunluklarında olmalıdır.
- q. Ürün crown down prosedürlerine uygun çalışabilir olmalıdır.
- r. Ürün sortie olarak steril 3lü ambalajlarda gelmelidir.
- s. Ürün asortie olarak X1, X2 ve X3 olarak gelmelidir.
- t. Ürün kendi standartlarında ilk eğe hariç Gutta Perca ve Paper Pointlere de sahip olmalıdır.

5. KALSİYUM SİLİKAT ESASLI KÖK KANAL PATİ

- a. Ürün dentin tübülllerinde bulunan nem ile sertleşebilmelidir.
- b. Biyoseramik materyal ile dentin tübülllerinde maksimum adezyon sağlanabilmesi için ürün hidroksiapatit oluşumu sağlamalıdır.
- c. Manipulasyonu ve kullanımı kolay olmalıdır.
- d. Oda sıcaklığında üç boyutlu hermetik dolum yapabilmelidir.
- e. Diş yapısında oluşabilecek çatlakları önlemelidir.
- f. Mikroorganizma oluşumu minimum seviyeye indirmelidir.
- g. Konservatif kanal tedavisi için uygun kullanıma sahip olmalıdır.
- h. Biyoaktif, biyouyumlu ve antibakteriyel etkinliği olmalıdır.
- i. Sertleşme sırasında sızıntı oluşturmamalıdır ve bir miktar genleşme sağlamalıdır.
- j. Hidrofilik olmalıdır ve hidroksiapatit üretmelidir.
- k. Sertleşme sırasında pH>12 olmalıdır. Kullanımdan 1 ay süre ile kanal içerisinde pH değeri en az 11'in üzerinde devam edebilmelidir.
- l. İdeal çalışma ve sertleşme süresi yaklaşık 4 saat olmalıdır.
- m. Kanal tedavisinden sonra post operatif hassasiyete neden olmamalıdır.
- n. Önceden karıştırılmış ve kullanıma hazır olmalıdır.
- o. Ürün 2gr olmalıdır, paket içerisinde 15 adet uç bulunmalıdır.

