



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ
Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi

Sayı : E-59712486-934.99-2500013914
Konu : Teklif Vermeye Davet

17.01.2025

İLGİLİ FİRMALARA

Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Yönetim Kurulu kararınca desteklenmesi kabul edilen, yürütücülüğünü Kimya Mühendisliği Bölümü Öğr. Üyesi Prof. Dr. Feza GEYİKÇİ'nin yaptığı BAP03-2024-5551 no'lu proje için; 17 (onyedi) kalem mal ve malzeme, Yükseköğretim Kurumları tarafından, 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun 3 üncü maddesinin (f) Bendi kapsamında yapılacak ihalelere ilişkin, 01.12.2003 tarihli 2003/ 6554 sayılı Kararnamenin Eki Esasların 21 inci maddesinin (d) fıkrası uyarınca doğrudan temin usulü ile satın alınacaktır.

İdari şartnamede ve teknik şartnamelerde istenilen özellikleri sağlayacak, ekteki teklif mektubundaki mal ve malzemelerin temini tarafınızca mümkün ise KDV hariç teklifinizi, **27/01/2025** günü, **saat 16:00'a** kadar Ondokuz Mayıs Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi adresine elden ya da aşağıda belirtilen e-posta adresine ulaşacak şekilde göndermenizi rica ederim.

İrtibat Bilgileri:

Adres: Ondokuz Mayıs Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri Koord. Atakum/SAMSUN
Telefon:0 362 312 19 19 / 7676
E-Posta: selma.ercan@omu.edu.tr

Prof. Dr. Orhan DENGİZ
Koordinatör

Ek:

- 1- Teknik Şartnameler 3 Adet
- 2- Doğrudan Temin Teklif Mektubu

Belge Doğrulama Kodu: MU39UP7

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Takip Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/ondokuz-mayis-universitesi-ebys>

Adres: Ondokuz Mayıs Üniversitesi Rektörlük Binası

Telefon No:

e-Posta:

Kep Adresi: omu@hs01.kep.tr

Faks No: (0 362) 4576021

İnternet Adresi:

Bilgi için :

Telefon No:

Direkt Hat:

Selma Ercan

Bilgisayar İşletmeni





T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

Alımın Adı / Numarası	PROF.DR.FEZA GEYİKÇİ- BAP03-2024-5551 No'lu Proje- 17 Kalem Malzeme Alımı- E-59712486-934.99-2500013914
Son Teklif Verme Tarihi	27.01.2025

Teklif Sahibinin Adı ve Soyadı / Ticaret Unvanı	
TC Kimlik Numarası, Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon, Faks Numarası, e-posta Adresi	

Teklif Cetveli

Sıra No	Malın/Hizmetin/Yapım İşinin Adı	Birimi	Miktarı	Birim Fiyatı	Tutarı	Diğer Hususlar (Marka-Model/ KDV Oranı) Teslim Süresi
1	Bilyalı değirmen silindirik kalıp	Adet	1			
2	Cryomil ÖĞÜTÜCÜ HAZNE ve BİLYE SETİ	Adet	1			
3	HALKALI ÖĞÜTÜCÜ ÇELİK ÖĞÜTME SETİ	Adet	1			
4	Motorlu Yavaş Karıştırıcı	Adet	1			
5	Sıcak pres kalıpları Dikdörtgen Kalıp - 150x100x3,2 mm	Adet	1			
6	Sıcak pres kalıpları (Kemik Kalıp - ASTM D638)	Adet	1			
7	Sıvı azot tankı (6 lt)	Adet	1			
8	Titreşimli Elek seti (elek serisi ile birlikte)	Adet	1			
9	Vakumlu Cam Desikatör 300 mm	Adet	1			
10	Bilyalı değirmen kalıp	Adet	2			
11	Dağıtıcı-bağlayıcı Ajan (250 gr)	Adet	1			
12	Etanol Absollü >99,5 % Pur. gr.	Litre	5			
13	Sürekli Elmas Testere Ucu 180 mm	Adet	4			



T.C.
ONDOKUZ MAYIS ÜNİVERSİTESİ
DOĞRUDAN TEMİN TEKLİF MEKTUBU

14	Şeffaf kapaklı kova (10 Litrelik)	Adet	10			
15	(3-Aminopropyl)triethoxysilane 500 ML	Adet	1			
16	Ptfe Teflon Kumaş Yapışkansız 0,13 Mm (10 m2)	Adet	10			
17	Metanol Extra Pure 5 lt	Adet	2			

Yukarıda adı ve numarası yer alan alıma/işe ilişkin tüm belgeler tarafımızca okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimiz ve yükümlülüklerimizi yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

Alım konusu işi, (KDV Hariç) TL (teklif edilen toplam bedel para birimi belirtilerek rakam ve yazı ile yazılacaktır.) bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

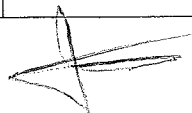
...../...../20...
Adı-SOYADI/ Ticaret Ünvanı
Kaşe ve İmza

İdari Şartname / Açıklamalar

1. Teklif edilen bedel Türk Lirası cinsinden rakam ve yazı ile birbirine uygun olarak açıkça yazılacaktır. Üzerinde kazıntı, silinti ve düzeltme yapılmayacaktır.
2. Ad ve soyadı veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış ve kaşelenmiş olacaktır.
3. Tekliflerin geçerlilik süresi takvim günü olacaktır.
4. Alımın/işin tamamı için ilgili mevzuat gereğince ödenecek vergi (KDV hariç) , resim, harç ve benzeri giderler ile **ulaşım, nakliye, kurulum, montaj, sigorta, numune analizi vb¹** ve teknik şartnamede belirtilen diğer giderler istekliye ait olup, teklif edilen fiyata dahil edilecektir.
5. **Alıma/işe ilişkin marka-model-menşei, teknik kodlar, teslim süresi, KDV oranı vb. idarece istenen diğer bilgiler** Diğer Hususlar kısmında belirtilecektir.¹
- 6.....¹

¹ İdare tarafından gerekli ise ekleme veya değişiklik yapılabilir.

Makina-teçhizat	Gerekçe	TEKNİK ÖZELLİKLER
Vakumlu Cam Desikatör 300 mm (1 adet)	Liflerin saklanması için gereklidir	v Kalın, sağlam ve ısıya dayanıklı borosilikat 3.3 camdan vakum musluklu olarak üretilmelidir. v Mükemmel rodajlanmış gövde ve kapak yakaları kesin sızdırmazlığı garanti etmelidir. v Porselen delikli desikatör tablası ile teslim edilmelidir. v Desikatör çapı en az 300 mm olmalıdır. v Vakum özelliği taşımalıdır. v Vakum emiş ve boşaltım işlemlerini güvenli olarak yapabilen 2 yönlü PTFE vakum musluğu ile donatılmış olmalıdır. v Vakum musluğu maksimum 2 Torr basıncındaki vakumu en az 24 saatten fazla tutabilmelidir.
Motorlu Yavaş Karıştırıcı (1 adet)	Polimer ve kimyasalların karıştırılması için gereklidir	Pvc plastikten mamuldür. 70 d/d hızında yavaş karıştırıcı. 0,13 Kw / 220 V / 50 Hz. Şaft uzunluğu: 600mm Fan çapı: 150mm
Sıvı azot tankı (6 lt)	Liflerin öğütülmesi için gereklidir	İçlerinde sıvı fazda bulunan gazları taşımak ve depolamak için kullanılır. Hacim (lt) 6 lt olmalıdır. Boyun Çapı (mm) 50 Dış Çap (mm) 300 Yükseklik (mm) 465 Günlük Buharlaşma (lt/gün) 0,13 Statik Tutma Süresi (gün) 45 olmalıdır.
Cryomil değirmen için metal hazne ve bilye seti	Liflerin öğütülmesi için gereklidir	5-10-12 mm çaplarında metal çelik bilya sertleştirilmiş vidalı çelik hazne cryomill cihazına uyumlu 50 ml hazneye sahip olmalıdır.
HALKALI ÖĞÜTÜCÜ ÇELİK ÖĞÜTME SETİ	Liflerin öğütülmesi için değirmende gereklidir	Çelik hazne 100 ml (iç hazne farklı kalınlıkta)
Sıcak pres kalıpları	Mekanik test numuneleri oluşturmak için gereklidir	(Kemik Kalıp - ASTM D638)
Sıcak pres kalıpları	Mekanik test numuneleri oluşturmak için gereklidir	Dikdörtgen Kalıp - 150x100x3,2 mm
Bilyalı değirmen silindirik kalıp	Liflerin öğütülmesi için değirmende gereklidir	Çelik hazne 10 ml hacminde olmalıdır.
Titreşimli Elek seti (elek serisi ile birlikte)	Tozların farklı boyutlarda elenmesi için gereklidir	<ul style="list-style-type: none"> • Cihaz kuru ve yaş eleme yapabilecek tipte olmalıdır. • Cihaz eleme işlemini üç boyutta yapmalı ve bu tür eleme işlemi sonucunda elekler içindeki tanelerin ayrılıp kenarlara yapışması önleyerek homojen bir eleme yapmalıdır.



	<ul style="list-style-type: none">• Eleme işlemi kuvvetli bir elektromanyetik motor tarafından yapılmalıdır.• Cihaz dijital göstergeli olmalı ve RS-232 seri girişi ile bilgisayara bağlanabilmelidir.• Cihazda salınma yüksekliği yerine özel elek imlenme sistemi olmalı. Bu sistem cihazın tekrarlanabilirliğini tam olarak sağlayabilmelidir.• Cihaz isteğe bağlı olarak sürekli veya aralıklı çalışabilmelidir.• Cihazda salınma genliği, salınma arasındaki durma zamanı, çalışma zamanı dijital olarak ayarlanabilmelidir.• Cihazda dokuz ayrı program yapılabilmeli ve saklanabilmelidir.• Cihazda salınma genliği 0.2-2 mm arası ayarlanabilmelidir.• Cihada çalışma zamanı 1-99 dakika arası ayarlanabilmelidir.• Salınmalar arasındaki zaman 1-99 saniye arası ayarlanabilmelidir.• Cihaz ilave toplama kabı ve üst kapak alınarak yaş eleme için kullanılma özelliğine sahip olmalıdır.• Kuru elemekten ıslak elemeye geçiş hızlı ve basit olmalıdır.• Cihazda kullanılan elekler DIN ISO 3310/1 standartlarına uygun olmalıdır.• Cihaz bir seferde 6 Kg yük ile çalışabilecek kapasitede olmalıdır.• Elek sarma cihazı 200 mm çapında, 50 mm yüksekliğinde ve 305 mm çapında, 40 mm yüksekliğinde en az 6 adet elek ile aynı anda çalışabilecek kapasitede olmalıdır.• Cihaz 20 mikron dan 25 mm ye kadar olan elekleri sallayabilmelidir.• Cihaz 100 mm, 150 mm, 200 mm, 203 mm (8 inç) ve 305 mm çapında elekler ile kullanılabilir.• Cihazla birlikte iki adet çelik elek tutucu, iki adet mandal tip (quick coupling) kelepçe, elek analiz için program ve terazi bağlantısı için Data Interface command set verilmelidir.• Cihaz ile birlikte 305 mm çapında ve 40 mm yüksekliğinde; 30-60-100-200-300-500-800 mm elek, toplama kabı ve elek kapağı verilmelidir.• Cihazın ayakları lastik olmalı, yüzeye konulduğunda yapışmalı ve çalışırken hareket etmemelidir.• Cihaz 220 volt / 50 Hz ile çalışmalıdır.• Teklif veren firma üretici firmanın Türkiye temsilciliğini ve TS 12426 ya uygun Teknik Servis Hizmet Yeterliliğini belgelemelidir.
<p>Not: Ürünleri için en az 2 yıl garanti zorunluluğu vardır.</p>	



Prof. Dr. Feza GEYİNGİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
Kimya Mühendisliği Bölümü

DAĞITICI-BAĞLAYICI AJAN İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

Fusabond M603 reçine kimyasal madde,

Yapıştırıcı özellikte, Polimer Modifikasyonu, Ahşap-Plastik Kompozitlerde kullanılma özelliğine sahip

Yoğunluk: 0,94 g/cm³

Erime akış hızı: 25/10 dk

Erime noktası:108 °C

Maksimum Proses Sıcaklığı: 260 °C

olmalıdır.



Prof. Dr. Feza GEYİKÇİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
Kimya Mühendisliği Bölümü